

Sistema Purificador de Biogás **Greenlane**®



- Unidades estándar fáciles de instalar
- Sólo agua Sin solventes
- Recuperación de hasta el 99% de metano
- Capacidad de tratamiento de biogás altamente contaminado con H₂S
- Optimización de energía durante el proceso



- Combustible sin generación de dióxido de carbono
- Combustible renovable, limpio y localmente producido

Greenlane® purifica el biogás bruto para producir biometano como combustible limpio y renovable a partir de residuos sólidos, aguas residuales y material biodegradable. El desarrollo e implementación de la tecnología medioambiental y de purificación de biogás es uno de los motores del Grupo Flotech.

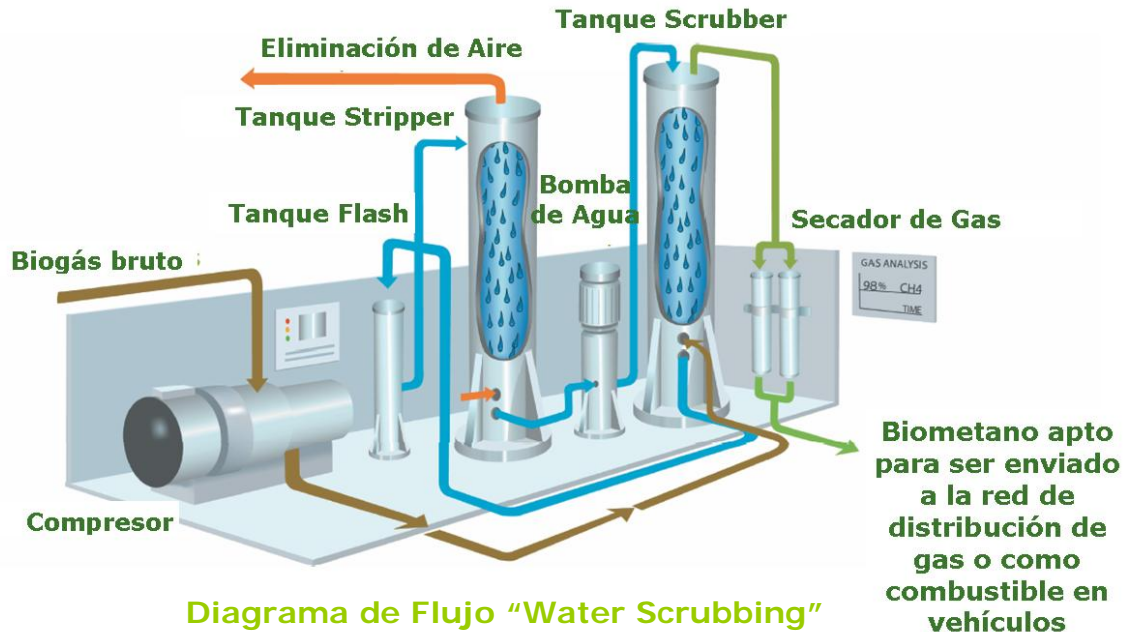


Greenlane®



Tecnología

Greenlane® CSFR (*Compression-Scrubbing-Flash-Recovery*) es un sistema de purificación avanzado, energéticamente eficiente, que utiliza tanques de agua presurizada para eliminar el dióxido de carbono y el gas sulfhídrico del biogás bruto para la producción de biometano.



Modelos de Plantas Greenlane®

Los modelos de plantas de purificación de biogás están disponibles a través de Greenlane®.

Modelo	Capacidad Nominal	Capacidad Rango	Dimensiones estimadas en contenedor	Peso estimado (t)	
	Nm ³ /h Gas Bruto	Nm ³ /h	Largo/Ancho/Alto (mm)	Vacío	Operación
Micro	80	00 - 80	6080 x 2440 x 12300 [1 x 20']	7	8
Micro+	130	00 - 130	6080 x 2440 x 12300 [1 x 20']	7,5	8,5
Micro3	300	100 - 300	6080 x 2440 x 12300 [1 x 20']	9	11
CSFR 750	750	250 - 750	12192 x 2440 x 14200 [1 x 40']	18	22
CSFR 1200	1200	400 - 1200	23000 x 2440 x 14800 [1 x 40'+ modulo]	32	38
CSFR 2000	2000	650 - 2000	24000 x 2440 x 15400 [1 x 40'+ modulo]	40	48

Esta información puede ser modificada sin previo aviso. Las especificaciones, el rendimiento estimado y el consumo deben ser confirmados antes de efectuar el pedido de la planta.



Beneficios del Sistema de Purificación de Biogás Greenlane®



Utilización de agua como agente absorbente: El proceso de absorción optimiza el biogás bruto hasta niveles en los que puede ser utilizado en vehículos o en redes de distribución con un impacto menor al medio ambiente. La calidad del biometano es aún mayor que la exigida por normas internacionales para su utilización en vehículos (Por ejemplo la norma Sueca 15 54 38).

Gas Sulfhídrico: Un innovador proceso (patentado) ha sido probado en la reducción de H_2S hasta 0.1 ppm.

Siloxanos: El sistema Greenlane® es capaz de eliminar casi todo el siloxano del biogás bruto. Esto es esencial para el uso confiable del biometano comprimido en motores de combustión interna.

Aceite: El biometano Greenlane® está completamente libre de aceite. Existen opciones para lubricantes biodegradables a base de aceites vegetales.

Eficiencia Energética: La comprensión del gas, el flujo de agua y la temperatura determinan el funcionamiento del sistema, su tamaño y su eficiencia energética. Todos estos parámetros han sido optimizados para obtener el mejor funcionamiento del sistema con una mayor eficiencia energética al menor coste. La opción "Turbo Recovery" es utilizada en los modelos de mayor capacidad para mejorar el consumo de energía.

Innovadores: Las unidades alojadas en contenedores Greenlane® MICRO "Plug and Play" ofrecen compactos diseños amplios en su interior, alta eficiencia energética, área de superficie reducida, fácil instalación y servicio a un precio asequible.

Escogiendo la alternativa correcta: Tres objetivos principales



El camino hacia una energía confiable a un bajo coste: Tanto para comunidades, agricultores, productores de biogás o constructores de sistemas de producción de gas, nuestros sistemas purificadores están diseñados para asegurar los mayores beneficios del biometano, producido según las especificaciones, al mas bajo coste de operación posible.

Desde la basura orgánica o biomasa hasta un aire más limpio: El biometano tiene la gran ventaja de poder ser producido localmente. Puede ser utilizado como un gas de alta calidad para industrias, calefacción en viviendas, escuelas y oficinas, como combustible en vehículos o ser enviado a la red de distribución.

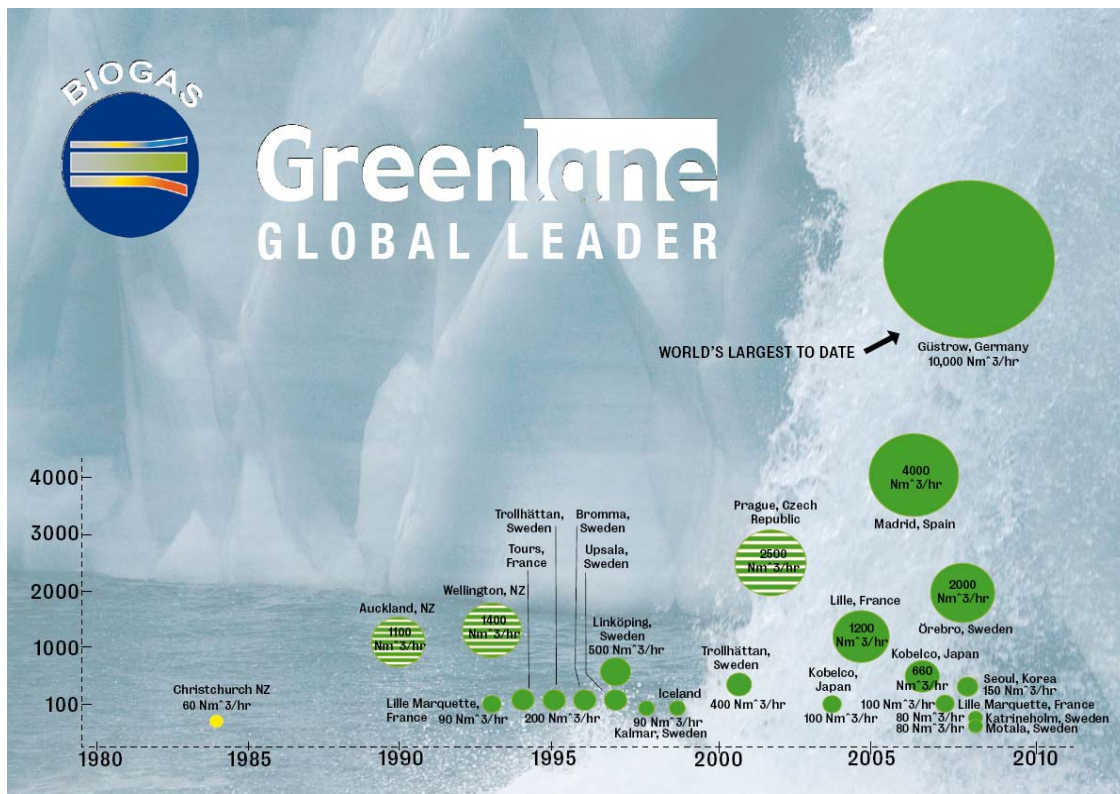
Convirtiendo un problema medio ambiental en un negocio rentable: El biogás ofrece oportunidades comerciales para servicios de eliminación de residuos. Agricultores, pequeños y grandes negocios pueden participar en actividades de canje de Bonos de Carbón.



La división AfterCare, ofrece servicios profesionales en “puestas a punto” y “puestas en marcha” así como soporte a largo plazo en mantenimiento y recambios, asegurando una operación segura del equipo y con máxima eficiencia a lo largo de su vida útil.

Logros excepcionales

Greenlane® cuenta con mas de 20 años en la industria de la purificación de biogás. Nuestra experiencia y conocimiento nos han permitido ser seleccionados como el proveedor de tecnología para el desarrollo de los mayores proyectos de purificación de biogás en el mundo.



Toda la información entregada u obtenida a través de cualquier miembro de Flotech Group of Companies (“Greenlane”), ya sea contenida o en relación a este documento, o cualquier otro tipo de información es propiedad de Greenlane y no puede ser reproducida, duplicada, copiada, vendida, utilizada o explotada de ninguna manera bajo ningún propósito salvo autorización expresa concedida por Greenlane. Toda la propiedad intelectual contenida en o en relación a esta información, incluyendo patentes, marcas y/o diseños registrados son de propiedad exclusiva de Greenlane y/o sus distribuidores autorizados. Esta propiedad intelectual no puede ser utilizada a menos de que sea expresamente autorizado por Greenlane Biogas Limited.

Greenlane Biogas Limited no concede representaciones, garantías o acuerdos de ningún tipo con relación a esta información. En virtud de lo legalmente establecido, Greenlane no se hace responsable de representación, ya sea implícita, explícita, legal o cualquier otra, y no podrá ser responsable legalmente (incluyendo negligencia) ante cualquier persona por cualquier pérdida, costas, daño, pretensión o gasto, que de alguna manera incurra o se inicie en virtud de cualquier uso de la información, incluyendo este documento, su contenido o cualquier cosa en conexión con él.

www.greenlanebiogas.com

Abril 2009

A Flotech Group Company